

INDICARE LE ATTIVITÀ DI CARATTERE GENERALE

DESCRIZIONE		FASE	INQUINANTE	VALORI LIMITE Mg/Nm ³
<input type="checkbox"/>	a) Riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo complessivo non superiore a 20 kg.	Verniciatura	Polveri	3
			COV	50
<input type="checkbox"/>	b) Tipografia, litografia, serigrafia, con utilizzo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) giornaliero massimo complessivo non superiore a 30 kg.	Stampa	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	c) Produzione di prodotti in vetroresine con utilizzo giornaliero massimo complessivo di resina pronta all'uso non superiore a 200 kg.	Lavorazione resine	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	d) Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 500 kg.	Lavorazione gomma e materie plastiche	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	e) Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg.	Lavorazione legno	Polveri	10
		Carteggiatura	Polveri	10
<input type="checkbox"/>	f) Verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g.	Verniciatura	Polveri	3
			COV	50
		Carteggiatura	COV	50
			Polveri	10
<input type="checkbox"/>	g) Verniciatura di oggetti vari in metalli o vetro con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g.	Verniciatura	Polveri	3
			COV	50
		Essiccazione	COV	50
<input type="checkbox"/>	h) Panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 1500 kg/g.	-----	Polveri	10
<input type="checkbox"/>	i) Torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati con produzione non superiore a 450 kg/g.	Tostatura	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	l) Produzione di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini con produzione complessiva non superiore a 500 kg/h.	Lavorazioni mastici, pitture, vernici, inchiostri	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	m) Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g.	Sgrassaggio	COV	50
<input type="checkbox"/>	n) Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di venticinque addetti.	Fusione	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	o) Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g.	Anodizzazione galvanica, fosfatazione	Polveri	10
			Fosfati (come PO ₄)	2
			Acido Cloridrico+ Acido Nitrico+ Acido Solforico	5
			Acido fluoridrico	3
			Cianuri	2
			Cromo VI	1
			Nichel	1
<input type="checkbox"/>	p) Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g.	Utilizzo di mastici e colle	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	q) Produzione di sapone e detersivi sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/g.	Lavorazioni saponi e detersivi sintetici	Polveri	10
			COV	50
			Cloro e suoi composti (come HCl)	10
			Ammoniaca	10
<input type="checkbox"/>	r) Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/g.	Tempra metalli	Polveri	10
			COV	50
<input type="checkbox"/>	s) Produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua con utilizzo nel ciclo produttivo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/g.	Applicazione smalti, colori e affini e cottura	Polveri	10
			Piombo	5
			Fluoro e suoi composti (come HCl)	5

<input type="checkbox"/>	t) Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g.	Lavorazione frutta, ortaggi, funghi	COV	50																																	
<input type="checkbox"/>	u) Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 1000 kg/g.	Lavorazione carne	COV	50																																	
<input type="checkbox"/>	v) Molitura cereali con produzione non superiore a 1500 kg/g.	Lavorazione cereali	Polveri	50																																	
<input type="checkbox"/>	z) Lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 1000 kg/g.	Lavorazione pesce ed altri prodotti alimentari	COV	50																																	
<input type="checkbox"/>	aa) Prodotti in calcestruzzo e gesso in quantità non superiore a 1500 kg/g.	Lavorazione calcestruzzo e gesso	Polveri	10																																	
<input type="checkbox"/>	bb) Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/g.	Pressofusione	Polveri	10																																	
			Composti del cloro (come HCl)	10																																	
			Fluoro e suoi composti (come HF)	5																																	
<input type="checkbox"/>	cc) Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 1000 kg/g.	Cottura	COV	50																																	
<input type="checkbox"/>	dd) Lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo non superiore a 50 kg.	Verniciatura	Polveri	3																																	
			COV	50																																	
		Essiccazione	COV	50																																	
<input type="checkbox"/>	ee) Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100 kg.	Fusione	Polveri	50																																	
			Piombo	5																																	
			Ammine totali	5																																	
		Formatura anime	Fenoli	5																																	
			Polveri	10																																	
			Ammine totali	5																																	
<input type="checkbox"/>	ff) Produzione di ceramiche artistiche esclusa la decoratura con utilizzo di materia prima giornaliero massimo non superiore a 3000 kg.	Essiccazione e cottura	Polveri	10																																	
			Fluoro e suoi composti (come HF)	5																																	
<input type="checkbox"/>	gg) Produzione di carta, cartone e similari con utilizzo di materie prime giornaliero massimo non superiore a 4000 kg.	Lavorazione carta e similari	Polveri	10																																	
			Idrogeno solforato	5																																	
<input type="checkbox"/>	hh) Saldatura di oggetti e superfici metalliche.	Saldatura	Polveri	10																																	
<input type="checkbox"/>	ii) Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera non superiore a 1000 kg.	-----	-----	-----																																	
<input type="checkbox"/>	ll) Impianti termici civili aventi potenza termica nominale non inferiore a 3 MW e inferiore a 10-50 MW.	Combustione Combustibili consentiti: GPL, Biogas, Gasolio, Biomasse vegetali	Il controllo delle emissioni degli inquinanti caratteristici dell'attività emessi dai camini dovrà avere la frequenza prevista dall'allegato I parte III del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.																																		
<input type="checkbox"/>	mm) Impianti a ciclo chiuso per la pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e delle pulitintolavanderie a ciclo chiuso.	Pulizia tessuti, pellami	COV	20 g/kg (massa di solvente emesso per kg di prodotto pulito e asciugato)																																	
<input type="checkbox"/>	nn) Allevamenti effettuati in ambienti confinati in cui il numero di capi potenzialmente presenti è compreso nell'intervallo indicato, per le diverse categorie di animali, nella seguente tabella. Per allevamento effettuato in ambiente confinato si intende l'allevamento il cui ciclo produttivo prevede il sistematico utilizzo di una struttura coperta per la stabulazione degli animali:																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>CATEGORIA ANIMALE E TIPOLOGIA DI ALLEVAMENTO</th> <th>N° CAPI</th> <th>N° EFFETTIVO DI CAPI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vacche specializzate per la produzione di latte (peso vivo medio: 600 kg/capo)</td> <td>Da 200 a 400</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rimonta vacche da latte (peso vivo medio: 300 kg/capo)</td> <td>Da 300 a 600</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Altre vacche (nutrici e duplice attitudine)</td> <td>Da 300 a 600</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Bovini all'ingrasso (peso vivo medio: 400 kg/capo)</td> <td>Da 300 a 600</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vitelli a carne bianca (peso vivo medio: 130 kg/capo)</td> <td>Da 1.000 a 2.500</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Suini: scrofe con suinetti destinati allo svezzamento</td> <td>Da 400 a 750</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Suini: accrescimento/ingrasso</td> <td>Da 1.000 a 2.000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ovicaprini (peso vivo medio: 50 kg/capo)</td> <td>Da 2.000 a 4.000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ovaiole e capi riproduttori (peso vivo medio: 2 kg/capo)</td> <td>Da 25.000 a 40.000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pollastre (peso vivo medio: 0,7 kg/capo)</td> <td>Da 30.000 a 40.000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			CATEGORIA ANIMALE E TIPOLOGIA DI ALLEVAMENTO	N° CAPI	N° EFFETTIVO DI CAPI	Vacche specializzate per la produzione di latte (peso vivo medio: 600 kg/capo)	Da 200 a 400		Rimonta vacche da latte (peso vivo medio: 300 kg/capo)	Da 300 a 600		Altre vacche (nutrici e duplice attitudine)	Da 300 a 600		Bovini all'ingrasso (peso vivo medio: 400 kg/capo)	Da 300 a 600		Vitelli a carne bianca (peso vivo medio: 130 kg/capo)	Da 1.000 a 2.500		Suini: scrofe con suinetti destinati allo svezzamento	Da 400 a 750		Suini: accrescimento/ingrasso	Da 1.000 a 2.000		Ovicaprini (peso vivo medio: 50 kg/capo)	Da 2.000 a 4.000		Ovaiole e capi riproduttori (peso vivo medio: 2 kg/capo)	Da 25.000 a 40.000		Pollastre (peso vivo medio: 0,7 kg/capo)	Da 30.000 a 40.000	
CATEGORIA ANIMALE E TIPOLOGIA DI ALLEVAMENTO	N° CAPI	N° EFFETTIVO DI CAPI																																			
Vacche specializzate per la produzione di latte (peso vivo medio: 600 kg/capo)	Da 200 a 400																																				
Rimonta vacche da latte (peso vivo medio: 300 kg/capo)	Da 300 a 600																																				
Altre vacche (nutrici e duplice attitudine)	Da 300 a 600																																				
Bovini all'ingrasso (peso vivo medio: 400 kg/capo)	Da 300 a 600																																				
Vitelli a carne bianca (peso vivo medio: 130 kg/capo)	Da 1.000 a 2.500																																				
Suini: scrofe con suinetti destinati allo svezzamento	Da 400 a 750																																				
Suini: accrescimento/ingrasso	Da 1.000 a 2.000																																				
Ovicaprini (peso vivo medio: 50 kg/capo)	Da 2.000 a 4.000																																				
Ovaiole e capi riproduttori (peso vivo medio: 2 kg/capo)	Da 25.000 a 40.000																																				
Pollastre (peso vivo medio: 0,7 kg/capo)	Da 30.000 a 40.000																																				

Polli da carne (peso vivo medio: 1 kg/capo)	Da 30.000 a 40.000	
Altro pollame	Da 30.000 a 40.000	
Tacchini: maschi (peso vivo medio: 9 kg/capo)	Da 7.000 a 40.000	
Tacchini: femmine (peso vivo medio: 4,5 kg/capo)	Da 14.000 a 40.000	
Faraone (peso vivo medio: 0,8 kg/capo)	Da 30.000 a 40.000	
Cunicoli: fattrici (peso vivo medio: 3,5 kg/capo)	Da 40.000 a 80.000	
Cunicoli: capi all'ingrasso (peso vivo medio: 1,7 kg/capo)	Da 24.000 a 80.000	
Equini (peso vivo medio: 550 kg/capo)	Da 250 a 500	
Struzzi	Da 700 a 1.500	

Gli impianti devono essere:

a) costruiti ad una distanza non inferiore a 500 m dagli insediamenti abitativi più vicini.

b) dotati di un idoneo sistema di ventilazione e condizionamento; in alternativa deve essere realizzato con struttura muraria e di copertura idonea alla creazione, nell'ambiente interno, di un clima ottimale necessario alla vivibilità degli animali senza dover ricorrere agli impianti di:

1. ventilazione forzata e/o di condizionamento;
2. di impianti di beverage automatico idonei ad evitare ogni spandimento di acqua sul pavimento, o sulla lettiera per evitare che le deiezioni fermentino;
3. gli spazi a disposizione degli animali devono rispettare i valori minimi consigliati dall'unione europea;
4. entro 6 mesi dalla data di avvio dell'impianto dev'essere realizzata una barriera frangivento della larghezza minima di 10 metri su tutti i lati dell'allevamento posta ad una distanza non superiore a 10 metri dallo stesso (fatte salve richieste diverse in tal senso inoltrate da impianti esistenti ed adeguatamente motivate).
5. Il letame (solido o liquido) prodotto deve essere sistemato in contenitori chiusi o locali chiusi
6. I gas odorosi che si generano nei locali di ricovero, allevamento o di raccolta del letame devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle sostanze odorigene

<input type="checkbox"/>	oo) Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno.	Pulizia superficiale dei metalli	Polveri totali	10
		Trattamenti di finitura delle superfici metalliche	Polveri totali comprese nebbie d'olio	10
		Le lavorazioni di trattamento e finitura devono essere svolte con idonei macchinari e cappe avvolgenti, e gli effluenti devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento.		

SCHEDA PUNTI DI EMISSIONE

Unità produttiva		Emissione	Altezza del camino dal suolo	Diametro del camino	Sostanza inquinante	Concentrazione mg/Nm ³	Sistema di abbattimento
sigla (1)	descrizione (2)	sigla (3)	(m)	(m) o (m x m)			tipologia (4)

Portata (Nm³/h)						

- 1) Indicare in ordine progressivo le sigle delle unità produttive: M1, M2, M3, etc;
- 2) Descrivere l'unità che genera l'emissione;
- 3) Indicare in ordine progressivo le sigle dei punti di emissione: E1, E2, E3, etc;
- 4) Tipologia impianto di abbattimento: a secco a carboni attivi, etc;

CONTROLLO DEGLI INQUINANTI E VERIFICA DEL RISPETTO DEI LIMITI DI CONCENTRAZIONE

I riscontri analitici delle emissioni dovranno essere effettuati, ove prescritto e/o necessario e nelle più gravose condizioni di esercizio, utilizzando le metodologie di campionamento e di analisi previste dagli allegati alla parte quinta del D.Lgs. n° 152/06 e s.m.i. oppure con altri metodi equivalenti ritenuti idonei dal Dipartimento ARPACAL territorialmente competente.

Le verifiche di cui sopra dovranno essere effettuate con cadenza temporale annuale e tenute a disposizione delle autorità preposte al controllo;

Ogni carica di carbone attivo deve essere sostituita con idonea frequenza in funzione del tipo di carbone e del tipo di solventi presenti nei prodotti vernicianti utilizzati e tenendo conto della capacità di adsorbimento del carbone attivo impiegato.

ALLEGATI

³⁵₁₇ Estratti cartografici IGM 1:10.000 e/o IGM 1:25.000 con l'ubicazione dell'impianto ed indicazione della destinazione d'uso dell'area in cui ricade l'impianto e di quelle circostanti;

³⁵₁₇ Aerofotogrammetria (1:5.000);

³⁵₁₇ Ortofoto con la localizzazione dell'impianto;

³⁵₁₇ Planimetria impianti tecnologici e civili;

³⁵₁₇ Planimetria (in scala 1:500) dello stabilimento che dovrà riportare:

- il perimetro della proprietà e dello stabilimento;
- l'indicazione delle lavorazioni che si effettuano nei singoli locali;
- il tracciato di massima delle linee di raccolta, trasporto ed espulsione degli aeriformi;
- i punti di emissione con la loro denominazione in sigla (E1, E2, E3, ecc.);
- l'altezza massima degli edifici che circondano lo stabilimento entro una distanza di 200 metri e la loro destinazione (civile, industriale, ecc.);
- l'indicazione dei locali di stoccaggio delle materie prime, dei prodotti ausiliari compresi i combustibili, degli intermedi, dei rifiuti e dei prodotti ottenuti nel ciclo produttivo;

³⁵₁₇ Certificato di agibilità ed altra documentazione in possesso dell'azienda, che attesti le varie concessioni ed autorizzazioni, rilasciate dal comune e da altri enti competenti, per la realizzazione degli impianti e l'esercizio dell'attività stessa;

³⁵₁₇ Carta dei vincoli;

³⁵₁₇ Relazione geologica (solo nel caso in cui con la presente proposta progettuale, sia prevista la realizzazione di nuovi manufatti e/o opere varie);

³⁵₁₇ Elaborati grafici dei manufatti e delle opere, completi di piante, sezioni, prospetti;

³⁵₁₇ Schede di sicurezza di tutte le materie prime, dei prodotti ausiliari compresi i combustibili, degli intermedi, dei rifiuti e dei prodotti ottenuti nel ciclo produttivo;

³⁵₁₇ Documentazione relativa alla pericolosità ed all'eventuale molestia olfattiva dei prodotti ausiliari, dei combustibili, degli intermedi, dei prodotti finiti e dei rifiuti;

³⁵₁₇ Relazione tecnica con descrizione del ciclo produttivo;

³⁵₁₇ Documento di riconoscimento del rappresentante legale;

³⁵₁₇ Certificato camerale, munito dell'apposita dicitura "antimafia", in corso di validità;

³⁵₁₇ Una marca da bollo da € 14,62 da applicare all'autorizzazione;

³⁵₁₇ Attestazione del versamento delle spese di istruttoria effettuato sul **c/c postale n. 14458871** o mediante bonifico bancario (**IBAN: IT72 H051 3216 3008 4257 0240 260**) intestato a Ufficio Entrate – Provincia di Reggio Calabria, indicando come causale: (*"spese istruttoria autorizzazione impianti emissioni in atmosfera – Settore Ambiente"*); **come deliberato dalla D.C.P. n. 34 del 28/05/2013 (Allegati A/B, parte A), scaricabile dal sito internet della Provincia di Reggio Calabria al seguente indirizzo:**

www.provincia.rc.it/uffici/settore-16-1/pagine/regolamenti-e-modulistica

Data _____

Il Responsabile tecnico
Timbro e Firma